



明志科技
Mingzhi Technology

**ИННОВАЦИОННОЕ
ОБОРУДОВАНИЕ И ТЕХНОЛОГИИ
ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ СТЕРЖНЕЙ**

MINGZHI TECHNOLOGY ЛЕЙПЦИГ

ИННОВАЦИОННЫЕ РЕШЕНИЯ
В ОБЛАСТИ ПРОИЗВОДСТВА СТЕРЖНЕЙ

Mingzhi Technology Leipzig GmbH (MTL)
— это производственное и сервисное
предприятие, учреждённое в январе 2018 года и
расположенное в г. Маркранштедт вблизи
г. Лейпциг, Германия.

В «MTL» мы производим широкий спектр
моделей стержневых машин для всех процессов
изготовления стержней, газогенераторы,
смесители и роботизированные стержневые
центры для наших клиентов в Европе.



Компания «MTL» располагает большой командой
высококвалифицированных и опытных
технических специалистов, работающих на
современном производственном предприятии.

Наряду с этим компания «MTL» создает синергию,
предлагая нашим клиентам в Европе
и на других западных рынках послепродажное
обслуживание, оптимизируя уровень
обслуживания для клиентов по всему миру.



MINGZHI TECHNOLOGY СУЧЖОУ

НАШ ОПЫТ В ЛИТЕЙНОМ ПРОИЗВОДСТВЕ
— ВАШЕ ПРЕИМУЩЕСТВО



С 1999 года компания «Mingzhi Technology» со штаб-квартирой в городе Сучжоу, Китай, в 80 км к западу от Шанхая, производит качественное стержневое оборудование для широкого спектра компаний по всему миру.

На построенных нами в 2003 и 2015 годах заводах по литью алюминия, мы также производим сложные алюминиевые отливки для ведущих международных клиентов. В 2022 году мы открыли новый цех, где мы производим стержни по заказам от клиентов.

Наша молодая и энергичная команда, включающая более чем 700 специалистов, стремится обеспечивать высокий уровень обслуживания для всех клиентов, уделяя особое внимание исследованиям и разработкам и сочетая наши ноу-хау в разработке оборудования с постоянным осознанием растущих потребностей литейного производства.

Делая акцент на инновациях и прислушиваясь к мнению клиента, мы стремимся обеспечивать интеллектуальные решения и положительный опыт клиентов, от идеи до конечного продукта.



СТЕРЖНЕВОЙ УЧАСТОК ПРОДУКЦИЯ

СТЕРЖНЕВЫЕ МАШИНЫ



Серия МА

Гибкие и простые в эксплуатации (10–150 л)

- Для процессов cold box и hot box
- Стержневые ящики с вертикальным и горизонтальным разъемом
- В конструкции не применяется пескострельная щелевая гильза
- Запирание стержневого для ящика с горизонтальным разъемом в нефиксированном положении
- Автоматическая смена стержневого ящика и автоматическая очистка плит
- Быстрая фиксация оснастки при помощи гидравлических цилиндров
- Объем подаваемой смеси регулируется с помощью бесконтактного датчика
- Новая система управления изготовлением стержней (MiCL1.0)



Серия MD

Большей мощности для обеспечения высокой производительности (10-2000 л)

- Для процессов cold box и hot box и процессов на неорганических связующих
- Запирание стержневого для ящика с горизонтальным и вертикальным разъемом в нефиксированном положении
- В конструкции не применяется пескострельная щелевая гильза
- С функцией наклона верхнего стержневого ящика
- Встроенный нагреватель воздуха для более эффективного отверждения
- Автоматическая смена стержневого ящика и автоматическая очистка плит
- Быстрая фиксация оснастки при помощи гидравлических цилиндров
- Объем подаваемой смеси регулируется с помощью бесконтактного датчика
- Новая система управления изготовлением стержней (MiCL1.0)



Серия MP

Многофункциональная линейка стержневых машин (25-150 л)

- Для процессов cold box и hot box и процессов на неорганических связующих
- Подвижные пескострельная и продувочная плиты
- Автоматическая очистка пескострельной плиты
- Автоматическая смена стержневого ящика
- Быстрая фиксация оснастки при помощи гидравлических цилиндров
- В конструкции не применяется пескострельная щелевая гильза
- Объем подаваемой смеси регулируется с помощью бесконтактного датчика



Серия EP

Стержневые машины по принципу «подключи и работай» (10-30 л)

- Для процессов cold box и hot box и процессов на неорганических связующих
- Подвижные пескострельная и продувочная плиты
- Автоматическая очистка пескострельной плиты
- Быстрая фиксация оснастки при помощи гидравлических цилиндров
- В конструкции не применяется пескострельная щелевая гильза
- Объем подаваемой смеси регулируется с помощью бесконтактного датчика
- Не требуется прямом

От автономных стержневых машин до роботизированных стержневых центров для литейных предприятий черной и цветной металлургии в автомобилестроении, тяжелой промышленности, железнодорожном и прочих секторах.

ВСПОМОГАТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Системы подачи газа

Автономные или полностью интегрированные установки подачи газообразного амина в комплекте с воздушонагревателем, возможностью высокоточного дозирования, воспроизведения параметров и сниженным расходом катализатора. Устройства представляют собой либо автономные устройства со встроенным ПЛК, либо устройства, полностью интегрированные в стержневую машину. Газогенераторы спроектированы и изготовлены в соответствии со стандартами безопасности CE.

Системы подготовки песка

Смесители

Существует несколько типов смесителей. В зависимости от требований к производству стержней, все установки для подготовки смеси могут осуществлять подачу смеси в одну или несколько стержневых машин.

Подача связующих агента

Устройство для измерения объема связующих гарантирует точность благодаря датчику объема связующих. В состав входят также устройства для нагрева и централизованной подачи связующих.

Охлаждение и нагревание песка

Наша система с псевдооживленным слоем используется для охлаждения и нагревания песка в комплекте с пылеулавливающим фильтром для удаления мелких частиц песка.



Оснастка

Стержневая и модельная оснастка, кондуктора

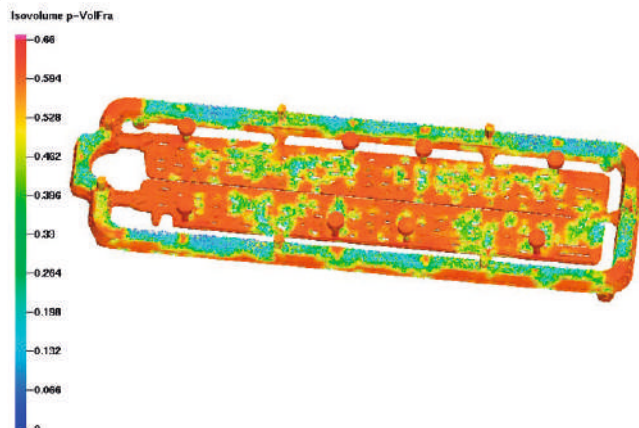
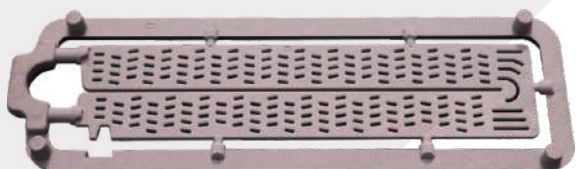
Мы специализируемся на проектировании, моделировании и изготовлении оснастки и приспособлений для изготовления форм и стержней по процессам cold box, hot box, на неорганических связующих и shell процесс.

УСЛУГИ В ОБЛАСТИ ПРОИЗВОДСТВА СТЕРЖНЕЙ

Производство стержней

Процесс с применением неорганических связующих/ Cold box процесс

На обоих наших предприятиях в Лейпциге и Сучжоу, по запросу клиентов, мы активно производим и продаем стержни, включая стержневые ящики, используя как неорганические процессы, так cold box процесс.



ПЕРЕДОВЫЕ ТЕХНОЛОГИИ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ СТЕРЖНЕЙ

ИНТЕГРИРОВАННЫЕ ЦЕНТРЫ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ СТЕРЖНЕЙ MiCC

Полностью на электрических приводах, компактный

Наши интегрированные стержневые центры MiCC с запатентованными интеллектуальными средствами управления MiCL эффективно организуют процесс изготовления стержней. Данный оптимизированный и интеллектуальный метод производства позволяет получить высокопрочные стержни, сокращая при этом выбросы, расход электроэнергии и количество отходов.

Ключевые особенности MiCC:

- Интегрированная пятимодульная структура, объединяющая в себе установку смесеприготовления и стержневую машину, позволяют повысить гибкость компоновки оборудования;
- Наличие интегрированного формата, применимого к сериям MA и MD, и другого специального оборудования для изготовления стержней;
- Установка для приготовления смеси обеспечивает высокоэффективную и регулируемую подачу смеси к одной или нескольким стержневым машинам;
- Общая высота уменьшена более чем на 25%, что экономит пространство и упрощает обслуживание.



MiCoreCentre®
MiCoreControl®



Стержневая машина с применением неорганических связующих

НЕОРГАНИЧЕСКИЕ ТЕХНОЛОГИИ

“Зеленое” производство

Являясь экологически чистой альтернативой традиционным процессам cold box и hot box, процесс с применением неорганических связующих добавляет ценность за счет очистки в ходе процесса изготовления стержней, позволяя получать высокопрочные стержни при низком уровне воздействия на окружающую среду. Производство стержней практически не дает запаха, выбросов и не требует очистки воздуха, что позволяет улучшить условия труда и повысить качество последующего литья алюминиевых изделий.

Другие преимущества неорганического процесса:

- Высокопрочные стержни
- Низкое выделение газа во время заливки
- Удобство эксплуатации оборудования
- Эффективная регенерация смеси
- Низкие эксплуатационные расходы и простота очистки
- Экономическая эффективность и экономия энергии

ИЗГОТОВЛЕНИЕ ОТЛИВОК ПО ТЕХНОЛОГИИ RCP (ТОЧНОЕ ЛИТЬЕ В СТЕРЖНЕВЫЕ ПАКЕТЫ)

Одна или несколько стержневых машин изготавливают как верхнюю и нижнюю полуформы, так и внутренние стержни, для дальнейшей сборки в стержневой пакет.

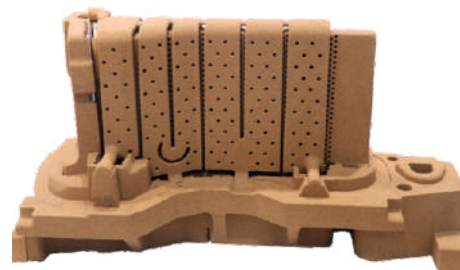
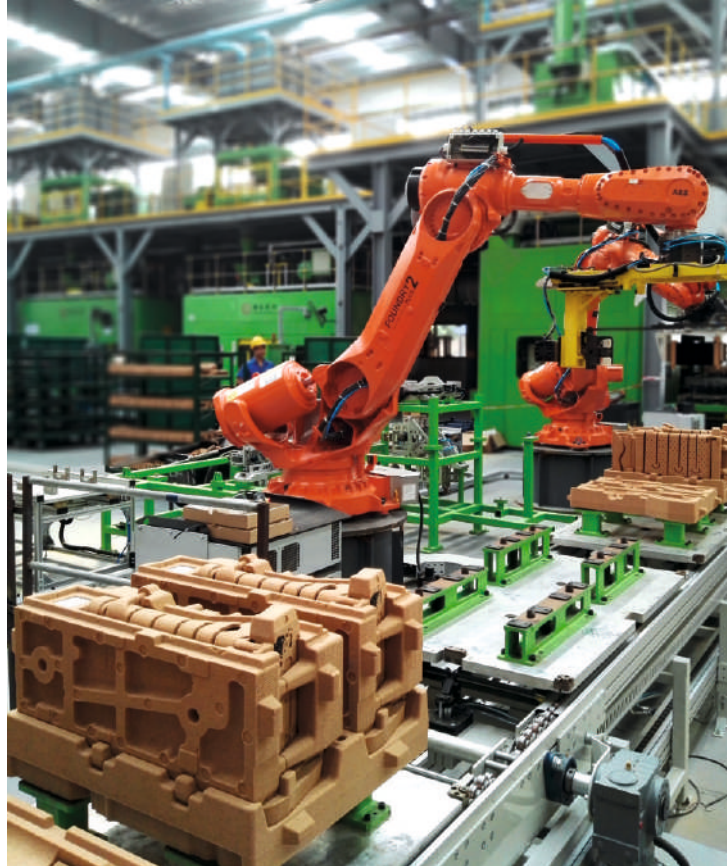
Данная технология является отличной альтернативной классической формовке по ПГС процессу, а также No bake процессу.

Технология RCP позволяет сократить подготовку производства, снижает количество отходов при изготовлении стержней, одновременно отвечая высоким требованиям к точности и сложности отливок.

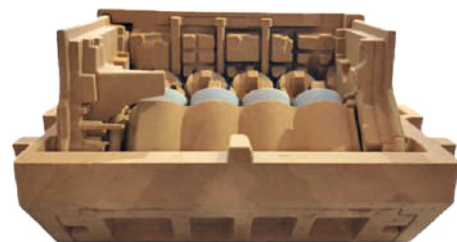
Начиная с проектирования отливок, мы используем технологии моделирования наряду с быстрой разработкой и верификацией прототипов, а также проводим горячие испытания для совершенствования процесса производства отливок и контроля плана для серийного выпуска отливок.

Mingzhi Technology предоставляет следующие услуги:

- 3D-проектирование стержней и отливок
- Моделирование настроенной смеси и моделирование процесса отверждения стержней
- Быстрое изготовление опытных стержней с использованием технологии 3D-печати
- Совершенствование конструкции стержней и корректировка технологии изготовления отливок
- Разработка концепции для серийного производства
- Горячие испытания с получением годных отливок.



Стержневой пакет для корпуса теплообменника



Стержневой пакет для блока цилиндров



Стержневой пакет для головки блока





明志科技
Mingzhi Technology



Suzhou Mingzhi Technology Co., Ltd.
No. 1999 West Tongxiao Road
Suzhou 215216 Jiangsu, PRC
marketing@mingzhi-tech.com
+86 512 63 3299 88

Авторизованный представитель в России:

Тел.: +7 909 008-19-14
Почта: office@mingzhi.ru
Сайт: www.mingzhi-tech.eu