



ДЭЛИН

ИНТЕЛЛИДЖЕНТ

德林智能科技有限公司

DELIN INTELLIGENT TECHNOLOGY CO.,LTD.

地址(Add): 福建省南安市杏莲工业区

Xinglian Industry Area, Nanan, Fujian.

电话(Tel): 0595-86308651

传真(Fax): 0595-86306651

网址(Web): www.chinadelin.com.cn

邮箱(E-mail): chinadelin@126.com



СЕРИЯ ЛИТЕЙНЫХ МАШИН
ДЛЯ ЧЕРНЫХ МЕТАЛЛОВ

立德牧人 聚众成林

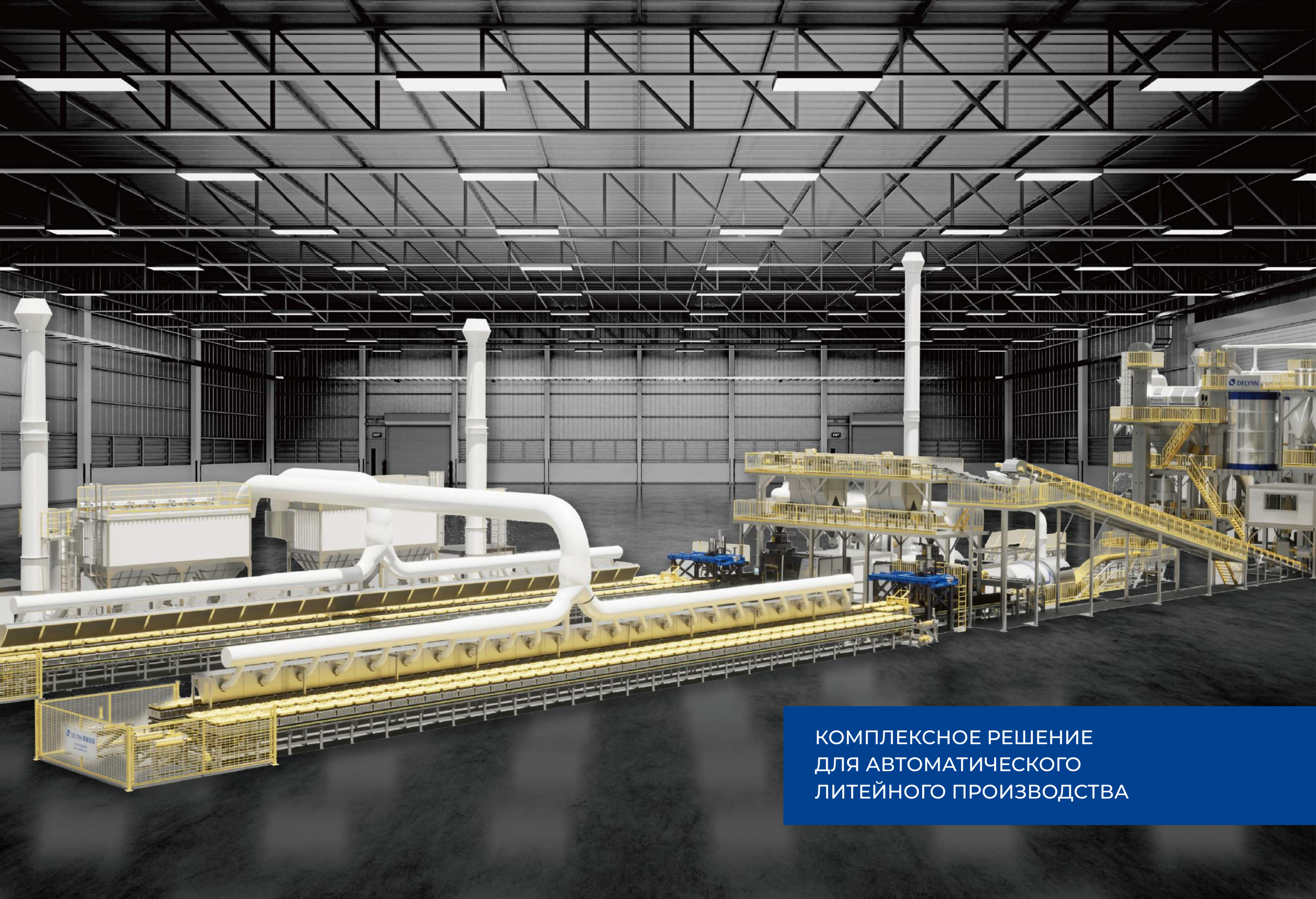
Содержание

01 Профиль компании

О компании «ДЕЛИН»	01
Культура компании	03
Влияние на отрасль	06
Преимущество в бизнесе	07
История компании	09
Почетные звания и грамоты	11
Патентное свидетельство	12

02 Каталог продукции

Автоматическая формовочная машина с боковым пескострелом и выдвижным песочным ящиком	13	Двухслойное охлаждающее опрокидывающее сито Rct	31
Автоматическая формовочная машина с боковым пескострелом	15	Двухдисковый охладитель	33
Автоматическая формовочная машина с боковым пескострелом 100*100	17	Однослойный охлаждающий барабан для встряхивания L32	35
Автоматическая формовочная машина с верхним и нижним пескострелом и выдвижным песочным ящиком	19	Импульсный пылесборник с воздушной коробкой	37
Автоматическая формовочная машина с верхним и нижним пескострелом	21	Автоматическая машина для заливки	39
Автоматическая формовочная машина с верхним и нижним пескострелом и выдвижным песочным ящиком 100*100	23	Схема открытой конвейерной линии литья	41
Автоматическая формовочная машина с двойной станцией верхнего и нижнего пескострела	25	Схема линии подачи песка хорошего качества	43
Автоматическая пескострельная стержневая машина с двойной головкой	27	Схема линии статического литья с одной формовочной машиной	45
Автоматическая пескострельная стержневая машина с двойной головкой (с выдвижным песочным ящиком)	28	Схема линии динамического литья с двумя формовочными машинами	47
Эффективный роторный пескосмеситель	29		



КОМПЛЕКСНОЕ РЕШЕНИЕ
ДЛЯ АВТОМАТИЧЕСКОГО
ЛИТЕЙНОГО ПРОИЗВОДСТВА



01

ПРОФИЛЬ КОМПАНИИ

О КОМПАНИИ «ДЕЛИН»



1.5 亿

年均销售额

100 +

产品专利

65 人

技术人员

20 +

远销国家

36 ↑

办事处

60 ↑

售后服务点

10000 +

服务客户

Компания «Дэлин Интеллидженд Технолоджи Ко., Лтд.» - новое современное интеллектуальное производственное предприятие, объединяющее в себе интеллектуальное литье, обработку и подготовку поверхности, а также глобальную торговлю. Компания расположена в Наньане, центре производства сантехники в Китае, и имеет общий уставной капитал 50 миллионов юаней и годовой объем продаж свыше 150 миллионов юаней. Основная продукция компании включает в себя автоматические формовочные машины, открытые конвейерные линии для литья, комплексные формовочные установки для формовочной смеси, оборудование для изготовления стержней, литейное оборудование, станки для точной обработки и интеллектуальное оборудование для обработки поверхностей. Продукция компании широко используется для производства автозапчастей, насосных клапанов, печей, средств пожаротушения, механических деталей, сантехники и в других отраслях промышленности. Компания является национальным высокотехнологичным предприятием, имеющим более 100 патентов, а ее продукция прошла сертификацию системы качества ISO9001. В компании работают 65 профессиональных технических специалистов и 35 сотрудников отдела продаж.

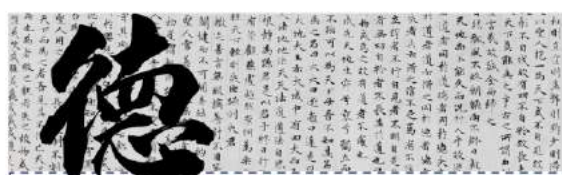


Компания располагает сильной командой по продажам и технической поддержке, предоставляя клиентам полный набор решений по автоматизации литья, механической обработке и полировке на более чем 3000 литейных предприятиях по всему миру. Продукция компании экспортируется в более чем 20 стран, таких как Индия, Австралия, Иран, Турция, США, Бразилия и т. д., удовлетворяя потребности свыше 10 000 клиентов. В то же время компания имеет 36 внутренних и зарубежных представительств. Для удобства обслуживания клиентов по всему миру организованы более 60 пунктов послепродажного обслуживания, которые стремятся предоставлять клиентам удобное, быстрое и комплексное предпродажное, продажное и послепродажное обслуживание для увеличения интенсивности, масштаба и точности работы предприятий.

Это ценится государством, и первостепенную роль в работе компании играет интеллектуальное производство. Компания «Дэлин» продолжит следить за тенденциями и стремиться к созданию современного интеллектуального универсального литейного производства на основе обширного накопленного опыта. Позвольте интеллектуальной китайской продукции выйти на международный уровень, используйте развитое литейное производство Китая, чтобы открыть новую главу в «зеленом» литье, и внесите свой вклад в достижение пика выбросов углерода и углеродной нейтральности в литейной промышленности Китая!

КУЛЬТУРА КОМПАНИИ

Компания способствует раскрытию потенциала талантливых сотрудников, объединяя специалистов в единую команду.



Мораль, образ действий, кодекс поведения, привязанность, доброта, достойное отношение к людям и отбор талантов - основные принципы работы компании «Дэлин», стремящейся к обеспечению целостности для покорения новых вершин.



В основе философии компании лежат забота об окружающей среде, единство, взаимовыручка и терпимость.

Философия работы



ВЫСТАВОЧНЫЙ СТИЛЬ

О предприятии

Комплексные услуги

Литье

«Дэлин Интеллидженд Технолоджи Ко., Лтд.»

Машина для литья без применения давления
Пескострельная стержневая машина
Автоматическая формовочная машина

Подразделение с открытой линией

Автоматический перенос литейной формы
Машина для заливки

Подразделение смесеприготовительных установок

Экологически чистая смесеприготовительная установка с доставкой и возвратом песка

Обработка

«Чанцзян Индастри Ко. Лтд.»

Роботизированная полировка, шлифовка

«Энкон Аутомэйшн Машинери Ко., Лтд.»

Сложный (многошпиндельный) станок с ЧПУ

Пригонка

«Шуоши Тонг Аутомэйшн Экуипмент Ко. Лтд.»

Автоматизированная система управления (поставки)

Участок механической обработки

Высокоточная качественная обработка (поставки)

Отдел листового металла

Оборудование для работы с листовым металлом

Миссия и видение

Поставка превосходных литейных машин для поддержания статуса производителя оборудования мирового класса.

Принцип управления

Честный, прагматичный, новаторский и предприимчивый подход
Инновации, превосходное качество обслуживания

Политика в области качества

Продукт – это индивидуальность,
качество – это жизнь.

Концепция отбора талантов

Трудолюбивые и талантливые - нанимаются в первоочередном порядке. Трудолюбивые, но не талантливые - обучение и сотрудничество. Талантливые, но не трудолюбивые - ограниченный набор. Нет таланта и трудолюбия - настоятельно рекомендуется не нанимать

ВЫСТАВОЧНЫЙ СТИЛЬ

Зарубежные выставки



Компания «Дэлин» создала около 60 центров продаж и обслуживания по всему миру, обслуживает свыше 10 000 клиентов по всему миру и активно участвует в международных выставках литейного оборудования в Пакистане, Индии, Иране, Вьетнаме и т.д. Бренд добился определенного влияния на международном уровне.

Отечественные выставки



Компания «Дэлин» блистает и на отечественной арене. Помимо участия в местных представительских выставках, мы также активно участвуем в крупнейшей выставке литейного оборудования в Китае, собирая представителей из более чем 30 офисов для демонстрации нашей продукции заказчикам и достигая отличных результатов на многочисленных выставках.

Государственная поддержка



Предприятие движется вперед, а государство его сопровождает. С момента своего создания компания всегда была ключевым предприятием с точки зрения поддержки местного правительства, а также продолжала получать поддержку и одобрение со стороны всех уровней правительства в процессе своего развития. Соответствующие лидеры на всех уровнях часто возглавляют команды для проведения углубленных исследований и изучения компании, активно помогают компании решать текущие проблемы и снижают нагрузку на развитие предприятия.

КОММЕРЧЕСКИЕ ПРЕИМУЩЕСТВА

Высокоточное оборудование



Высокоточное технологическое оборудование является важной гарантией качества продукции. Компания «Дэлин» инвестировала средства во внедрение большого количества отечественного и зарубежного эталонного прецизионного оборудования для сопровождения производства. От отдельных деталей до целых станков компания реализует принципы автоматизации и стандартизации производственного процесса. Обеспечивается постоянство и стабильность качества продукции.

Профессиональная команда по исследованиям и разработкам



В настоящее время в компании «Дэлин» работает более 60 профессиональных и технических сотрудников при поддержке высококлассной технической команды, а также накопленной базы исследований и разработок в области автоматизации. Компанией «Дэлин» создан независимый центр технологических исследований и разработок и лаборатория «зеленого» литья. Они отвечают за исследование и разработку передовых технологий и новых процессов, а также замену и модернизацию традиционных продуктов для формирования ключевых технических преимуществ. Благодаря постоянному самосовершенствованию и развитию продукция «Дэлин» всегда имеет конкурентные преимущества. Талантливая команда специалистов компании создает превосходные продукты. В распоряжении «Дэлин» имеется группа сотрудников, отражающая всю суть политики компании в области качества, вкладывающая преданность своему делу в каждый продукт. Они - создатели интеллектуального преимущества «Дэлин» и основные поставщики услуг в условиях глобализации.

КОММЕРЧЕСКИЕ ПРЕИМУЩЕСТВА

1998-2003

Начальный этап

Компания «Юнгу Машинери», предшественница «Дэлин Машинери», была основана в 1998 году и занималась механической обработкой. На начальном этапе компания в основном занималась обработкой и производством механических деталей.

2004-2007

Этап быстрого расширения

С этого момента компания «Дэлин Интеллидженд» начала свое расширение, стала разрабатывать и продавать станки в сборе.

2008-2010

Этап масштабного развития

Благодаря мудрому решению руководства компания внедрила значительные инновации, разработав и изготовив производственную линию по обработке цветных металлов.

2011-2014

Начальный этап

Начиная с 2011 года компания «Дэлин» вложила большие средства в расширение производства, инвестировала в строительство индустриального парка площадью 60 000 м² и современного промышленного предприятия площадью 80 000 м², а также закупила отечественное и зарубежное передовое интеллектуальное технологическое оборудование на сумму около 30 миллионов. В 2013 году было создано подразделение по производству листового металла, а затем была основана компания «Шуоши Тонг (Фуцзянь) Аутомэйшн Экуипмент Ко., Лтд.». В 2014 году компания получила контроль над «Фуцзянь Чанцзян Индастри Ко., Лтд.». В это же время были внедрены система управления качеством ISO и система управления ERP.

2015-2018

Этап инновационного менеджмента

В ответ на требования национальной программы Индустрия 4.0. компания получила контроль над «Цюаньчжоу Энкон Аутоматик Машинери Ко. Лтд.». В 2016 году компания «Дэлин» создала подразделение механической обработки. В 2017 году были созданы подразделение по производству смеси, подразделение формовочных линий и «Сямынь Энткиз Импорт энд Экспорт трейдинг Ко., Лтд.».

2019-настоящее время

Этап продвижения бренда

В 2019 году компания «Дэлин» построила интеллектуальную производственную фабрику площадью около 20 000 м². К настоящему времени компания «Дэлин» превратилась в современное интеллектуальное производственное предприятие нового типа, занимающееся интеллектуальным литьем, обработкой, подготовкой поверхностей и международной торговлей. В целях удовлетворения потребностей в развитии предприятий и национальной интеллектуальной индустрии, компания «Дэлин» была официально переименована в «Дэлин Интеллидженд Технолоджи Ко, Лтд.».

ЧЕСТНОСТЬ

Мы считаем честность движущей силой, способствующей интернационализации национальных брендов.



福建省高新技术企业

福建省科技型企业

福建省“专精特新”企业

国家高新技术企业

福建省著名商标

国家专精特新小巨人企业

中国十大卫浴配套供应企业

水暖卫浴阀门机械装备先锋企业

ПАТЕНТНОЕ СВИДЕТЕЛЬСТВО





02

КАТАЛОГ ПРОДУКЦИИ

АВТОМАТИЧЕСКАЯ ФОРМОВОЧНАЯ МАШИНА С БОКОВЫМ ПЕСКОСТРЕЛОМ И ВЫДВИЖНЫМ ПЕСОЧНЫМ ЯЩИКОМ

- DLZX5060H
- DLZX6070H
- DLZX7080H
- DLZX8090H



Технические характеристики

- Автоматическая разгрузка ящика обеспечивает возможность удобного и точного размещения песчаного стержня, снижение интенсивности работы и повышение коэффициента безопасности.
- Автоматическая разгрузка ящика, которая позволяет удобно наблюдать за состоянием внутренней полости песчаной формы, улучшает гладкость поверхности отливок и качество продукции.
- Применяется независимая герметичная система контроля и интеллектуальное хранилище параметров, что обеспечивает легкость поиска неисправностей, простоту в эксплуатации и низкие затраты на техническое обслуживание.
- Применяется импортная сервогидравлическая система, оборудование работает плавно, с высокой точностью и низким уровнем шума, а также оснащено функцией определения температуры масла и воздушного охлаждения, что является энергосберегающим и экологически чистым решением.
- Инновационный комбинированный метод пескоструйной обработки с использованием нескольких источников воздуха позволяет гибко регулировать давление обдувки песком, скорость потока газа и метод пескоструйной обработки изделий.
- Размер ящика с песком, высота песчаной формы и контактное усилие для повышения/понижения давления могут быть настроены в соответствии с требованиями пользователя к изделиям.

Основные характеристики и технические параметры

№	Параметр	DLZX5060H	DLZX6070H	DLZX7080H	DLZX8090H
1	Размеры пресс-формы (Д*Ш)	520 x 620 мм 570 x 680 мм	620 x 720 мм 670 x 780 мм	720 x 820 мм 770 x 880 мм	820 x 920 мм 870 x 980 мм
2	Толщина ящика для песка	± (верх): 150-250 мм Т (низ): 150-250 мм	± (верх): 150-250 мм Т (низ): 150-250 мм	± (верх): 150-250 мм Т (низ): 150-250 мм	± (верх): 150-250 мм Т (низ): 150-250 мм
3	Скорость формования (с/форма)	39 с/форма (без учета времени на загрузку песчаного стержня)	39 с/форма (без учета времени на загрузку песчаного стержня)	39 с/форма (без учета времени на загрузку песчаного стержня)	39 с/форма (без учета времени на загрузку песчаного стержня)
4	Давление уплотнения	≤15 МПа	≤20 МПа	≤25 МПа	≤25 МПа
5	Расход воздуха	0,5 м³ (нормальный)	0,6 м³ (нормальный)	0,8 м³ (нормальный)	1,3 м³ (нормальный)
6	Влажность песчаной формы	3-4%	3-4%	3-4%	3-4%
7	Привод	Электрический пневмогидравлический	Электрический пневмогидравлический	Электрический пневмогидравлический	Электрический пневмогидравлический
8	Толщина шаблона	25-30 мм	25-30 мм	30-35 мм	40-45 мм
9	Электропитание	380 В перем. тока, 50 Гц	380 В перем. тока, 50 Гц	380 В перем. тока, 50 Гц	380 В перем. тока, 50 Гц
10	Общая мощность машины	20 кВт	24 кВт	31 кВт	56 кВт
11	Масса нетто	10,5Т	13,5Т	14Т	16 Т
12	Габаритные размеры (Д*Ш*В)	3900 x 2600 x 4440 мм	4200 x 2900 x 4500 мм	4650 x 3100 x 4520 мм	4800 x 3300 x 4550 мм

АВТОМАТИЧЕСКАЯ ФОРМОВОЧНАЯ МАШИНА С БОКОВЫМ ПЕСКОСТРЕЛОМ

- DLZX5060
- DLZX6070
- DLZX7080
- DLZX8090



Технические характеристики

- Оборудование отличается стабильностью, низким энергопотреблением и длительным сроком службы.
- Высокая степень автоматизации, простота и удобство эксплуатации, снижение трудозатрат.
- Применяется независимая герметичная система контроля и интеллектуальное хранилище параметров, что обеспечивает легкость поиска неисправностей, простоту в эксплуатации и низкие затраты на техническое обслуживание.
- Применяется импортная сервогидравлическая система, оборудование работает плавно, с высокой точностью и низким уровнем шума, а также оснащено функцией определения температуры масла и воздушного охлаждения, что является энергосберегающим и экологически чистым решением.
- Инновационный комбинированный метод пескоструйной обработки с использованием нескольких источников воздуха позволяет гибко регулировать давление обдувки песком, скорость потока газа и метод пескоструйной обработки изделий.
- Размер ящика с песком, высота песочной формы и контактное усилие для повышения/понижения давления могут быть настроены в соответствии с требованиями пользователя к изделиям.

Основные характеристики и технические параметры

№	Параметр	DLZX5060	DLZX6070	DLZX7080
1	Размеры пресс-формы (Д*Ш)	520 x 620 мм 570 x 680 мм	620 x 720 мм 670 x 780 мм	720 x 820 мм 770 x 880 мм
2	Толщина ящика для песка	± (верх): 150-250 мм Т (низ): 150-250 мм	± (верх): 150-250 мм Т (низ): 150-250 мм	± (верх): 150-250 мм Т (низ): 150-250 мм
3	Скорость формования (с/форма)	39 с/форма (без учета времени на загрузку песчаного стержня)	40 с/форма (без учета времени на загрузку песчаного стержня)	40 с/форма (без учета времени на загрузку песчаного стержня)
4	Давление уплотнения	≤15 МПа	≤20 МПа	≤25 МПа
5	Расход воздуха	0,5 м³ (нормальный)	0,6 м³ (нормальный)	0,8 м³ (нормальный)
6	Влажность песчаной формы	3-4%	3-4%	3-4%
7	Привод	Электрический пневмогидравлический	Электрический пневмогидравлический	Электрический пневмогидравлический
8	Толщина шаблона	25-30 мм	25-30 мм	30-35 мм
9	Электропитание	380 В перем. тока, 50 Гц	380 В перем. тока, 50 Гц	380 В перем. тока, 50 Гц
10	Общая мощность машины	14 кВт	24 кВт	31 кВт
11	Масса нетто	10Т	13Т	14Т
12	Габаритные размеры (Д*Ш*В)	4470*2100*3350 мм	4980*2400*3760 мм	5250*2450*4600 мм

АВТОМАТИЧЕСКАЯ ФОРМОВОЧНАЯ МАШИНА С БОКОВЫМ ПЕСКОСТРЕЛОМ

• DLZX100100



Технические характеристики

- Оборудование отличается стабильностью, низким энергопотреблением и длительным сроком службы.
- Высокая степень автоматизации, простота и удобство эксплуатации, высокая производительность.
- Применяется независимая герметичная система управления, а хранилище параметров является интеллектуальным. Легкость проверки неисправностей и простота эксплуатации, низкие затраты на техническое обслуживание.
- Применяется импортная сервогидравлическая система, оборудование работает плавно, с высокой точностью и низким уровнем шума, а также оснащено функцией определения температуры масла и воздушного охлаждения, что является энергосберегающим и экологически чистым решением.
- В верхнем и нижнем ящиках используется отдельная система пескоструйной обработки, и могут быть выбраны различные методы обработки. Используемый тип песка обладает хорошей степенью уплотнения.

Основные характеристики и технические параметры

№	Параметр	DLZX100100
1	Размеры пресс-формы (Д*Ш)	1000*1000 мм
2	Толщина ящика для песка	(верх): 160-240 мм (низ): 160-240 мм
3	Скорость формования (с/форма)	46 с/форма (без учета времени на загрузку песчаного стержня)
4	Давление уплотнения	≤25 МПа
5	Расход воздуха	1,5 м³ (нормальный)
6	Влажность песчаной формы	3-4%
7	Привод	Электрический пневмогидравлический
8	Толщина шаблона	100 мм
9	Электропитание	380 В перем. тока, 50 Гц
10	Общая мощность машины	50 кВт
11	Масса нетто	30Т
12	Габаритные размеры (Д*Ш*В)	6170*3400*4300 мм

АВТОМАТИЧЕСКАЯ ФОРМОВОЧНАЯ МАШИНА С ВЕРХНИМ И НИЖНИМ ПЕСКОСТРЕЛОМ И ВЫДВИЖНЫМ ПЕСОЧНЫМ ЯЩИКОМ

- DLZX5060XH
- DLZX6070XH
- DLZX7080XH
- DLZX8090XH



Технические характеристики

- При использовании верхней и нижней вертикальной пескоструйной обработки можно регулировать положение и размер сопла, при этом пескоструйная обработка не имеет мертвого угла.
- Двойные пескоструйные цилиндры используются только для пескострела, что обеспечивает высокую эффективность и плотность песка.
- Автоматическая разгрузка ящика обеспечивает возможность удобного и точного размещения песчаного стержня, снижение интенсивности работы и повышение коэффициента безопасности.
- Автоматическая разгрузка ящика, которая позволяет удобно наблюдать за состоянием внутренней полости песчаной формы, улучшает гладкость поверхности отливок и качество продукции.
- Применяется независимая герметичная система управления, а хранилище параметров является интеллектуальным. Легкость проверки неисправностей и простота эксплуатации, низкие затраты на техническое обслуживание.
- Применяется импортная сервогидравлическая система, оборудование работает плавно, с высокой точностью и низким уровнем шума, а также оснащено функцией определения температуры масла и воздушного охлаждения, что является энергосберегающим и экологически чистым решением.
- Инновационный комбинированный метод пескоструйной обработки с использованием нескольких источников воздуха позволяет гибко регулировать давление обдувки песком, скорость потока газа и метод пескоструйной обработки изделий.
- Индивидуальная настройка размера ящика для песка, высоты, типа песка и т. д.

Основные характеристики и технические параметры

№	Параметр	DLZX5060XH	DLZX6070XH	DLZX7080XH	DLZX8090XH
1	Размеры пресс-формы (Д*Ш)	520 x 620 мм 570 x 680 мм	620 x 720 мм 670 x 780 мм	720 x 820 мм 770 x 880 мм	820 x 920 мм 870 x 980 мм
2	Толщина ящика для песка	± (верх): 150-250 мм Т (низ): 150-250 мм	± (верх): 150-250 мм Т (низ): 150-250 мм	± (верх): 150-250 мм Т (низ): 150-250 мм	± (верх): 150-250 мм Т (низ): 150-250 мм
3	Скорость формования (с/форма)	44 с/форма (без учета времени на загрузку песчаного стержня)	44 с/форма (без учета времени на загрузку песчаного стержня)	44 с/форма (без учета времени на загрузку песчаного стержня)	44 с/форма (без учета времени на загрузку песчаного стержня)
4	Давление уплотнения	≤21 МПа	≤21 МПа	≤25 МПа	≤25 МПа
5	Расход воздуха	0,7 м³ (нормальный)	0,8 м³ (нормальный)	1,0 м³ (нормальный)	1,5 м³ (нормальный)
6	Влажность песчаной формы	3-4%	3-4%	3-4%	3-4%
7	Привод	Электрический пневмогидравлический	Электрический пневмогидравлический	Электрический пневмогидравлический	Электрический пневмогидравлический
8	Толщина шаблона	25-30 мм	25-30 мм	30-35 мм	40-45 мм
9	Электропитание	380 В перем. тока, 50 Гц	380 В перем. тока, 50 Гц	380 В перем. тока, 50 Гц	380 В перем. тока, 50 Гц
10	Общая мощность машины	21 кВт	24 кВт	31 кВт	56 кВт
11	Масса нетто	14Т	16Т	18Т	20Т
12	Габаритные размеры (Д*Ш*В)	4000*2570*5180 мм	4600*3030*5310 мм	5000*3240*5710 мм	5400*3500*5900 мм

АВТОМАТИЧЕСКАЯ ФОРМОВОЧНАЯ МАШИНА С ВЕРХНИМ И НИЖНИМ ПЕСКОСТРЕЛОМ

- DLZX5060X
- DLZX6070X
- DLZX7080X
- DLZX8090X



Технические характеристики

- При использовании верхней и нижней вертикальной пескоструйной обработки можно регулировать положение и размер сопла для получения превосходных результатов.
- Двойные пескоструйные цилиндры используются только для пескострела, что обеспечивает высокую эффективность и плотность песка.
- Применяется независимая герметичная система управления, а хранилище параметров является интеллектуальным. Легкость проверки неисправностей и простота эксплуатации, низкие затраты на техническое обслуживание.
- Применяется импортная сервогидравлическая система, оборудование работает плавно, с высокой точностью и низким уровнем шума, а также оснащено функцией определения температуры масла и воздушного охлаждения, что является энергосберегающим и экологически чистым решением.
- Индивидуальная настройка размера ящика для песка, высоты, типа песка и т. д.

Основные характеристики и технические параметры

№	Параметр	DLZX5060X	DLZX6070X	DLZX7080X	DLZX8090X
1	Размеры пресс-формы (Д*Ш)	520 x 620 мм 570 x 680 мм	620 x 720 мм 670 x 780 мм	720 x 820 мм 750 x 850 мм	820 x 920 мм 850 x 950 мм
2	Толщина ящика для песка	± (верх): 150-250 мм Т (низ): 150-250 мм	± (верх): 150-250 мм Т (низ): 150-250 мм	± (верх): 150-250 мм Т (низ): 150-250 мм	± (верх): 150-250 мм Т (низ): 150-250 мм
3	Скорость формования (с/форма)	37 с/форма (без учета времени на загрузку песчаного стержня)	37 с/форма (без учета времени на загрузку песчаного стержня)	37 с/форма (без учета времени на загрузку песчаного стержня)	37 с/форма (без учета времени на загрузку песчаного стержня)
4	Давление уплотнения	≤21 МПа	≤21 МПа	≤25 МПа	≤25 МПа
5	Расход воздуха	0,7 м³ (нормальный)	0,8 м³ (нормальный)	1,0 м³ (нормальный)	1,5 м³ (нормальный)
6	Влажность песчаной формы	3-4%	3-4%	3-4%	3-4%
7	Привод	Электрический пневмогидравлический	Электрический пневмогидравлический	Электрический пневмогидравлический	Электрический пневмогидравлический
8	Толщина шаблона	25-30 мм	25-30 мм	25-30 мм	40-45 мм
9	Электропитание	380 В перем. тока, 50 Гц	380 В перем. тока, 50 Гц	380 В перем. тока, 50 Гц	380 В перем. тока, 50 Гц
10	Общая мощность машины	21 кВт	24 кВт	31 кВт	56 кВт
11	Масса нетто	14,5Т	16,5Т	18,5Т	21Т
12	Габаритные размеры (Д*Ш*В)	4000*2570*5180 мм	4600*3030*5310 мм	5000*3240*5710 мм	5400*3500*5900 мм

АВТОМАТИЧЕСКАЯ ФОРМОВОЧНАЯ МАШИНА С ВЕРХНИМ И НИЖНИМ ПЕСКОСТРЕЛОМ И ВЫДВИЖНЫМ ПЕСОЧНЫМ ЯЩИКОМ

• DLZX100100XH



Технические характеристики

- При использовании верхней и нижней вертикальной пескоструйной обработки можно регулировать положение и размер сопла, при этом пескоструйная обработка не имеет мертвого угла.
- Двойные пескоструйные цилиндры используются только для пескострела, что обеспечивает высокую эффективность и плотность песка.
- Автоматическая разгрузка ящика обеспечивает возможность удобного и точного размещения песчаного стержня, снижение интенсивности работы и повышение коэффициента безопасности.
- Автоматическая разгрузка ящика, которая позволяет удобно наблюдать за состоянием внутренней полости песчаной формы, улучшает гладкость поверхности отливок и качество продукции.
- Применяется независимая герметичная система управления, а хранилище параметров является интеллектуальным. Легкость проверки неисправностей и простота эксплуатации, низкие затраты на техническое обслуживание.
- Применяется импортная сервогидравлическая система, оборудование работает плавно, с высокой точностью и низким уровнем шума, а также оснащено функцией определения температуры масла и воздушного охлаждения, что является энергосберегающим и экологически чистым решением.
- Инновационный комбинированный метод пескоструйной обработки с использованием нескольких источников воздуха позволяет гибко регулировать давление обдувки песком, скорость потока газа и метод пескоструйной обработки изделий.
- Индивидуальная настройка размера ящика для песка, высоты, типа песка и т. д.

Основные характеристики и технические параметры

№	Параметр	DLZX100100XH	DLZX100110XH	DLZX115125XH	DLZX130140XH
1	Размеры пресс-формы (Д*Ш)	1000 x 1000 мм	1000 x 1100 мм	1150 x 1250 мм	1300 x 1400 мм
2	Толщина ящика для песка	± (верх): 150-250 мм Т (низ): 150-250 мм	± (верх): 150-250 мм Т (низ): 150-250 мм	± (верх): 150-250 мм Т (низ): 150-250 мм	± (верх): 150-250 мм Т (низ): 150-250 мм
3	Скорость формования (с/форма)	47 с/форма (без учета времени на загрузку песчаного стержня)	47 с/форма (без учета времени на загрузку песчаного стержня)	47 с/форма (без учета времени на загрузку песчаного стержня)	47 с/форма (без учета времени на загрузку песчаного стержня)
4	Давление уплотнения	≤25 МПа	≤25 МПа	≤25 МПа	≤25 МПа
5	Расход воздуха	20 м³ (нормальный)	20 м³ (нормальный)	20 м³ (нормальный)	20 м³ (нормальный)
6	Влажность песчаной формы	3-4%	3-4%	3-4%	3-4%
7	Привод	Электрический пневмогидравлический	Электрический пневмогидравлический	Электрический пневмогидравлический	Электрический пневмогидравлический
8	Толщина шаблона	Специальное оборудование (в зависимости от фактических условий)	Специальное оборудование (в зависимости от фактических условий)	Специальное оборудование (в зависимости от фактических условий)	Специальное оборудование (в зависимости от фактических условий)
9	Электропитание	380 В перем. тока, 50 Гц	380 В перем. тока, 50 Гц	380 В перем. тока, 50 Гц	380 В перем. тока, 50 Гц
10	Общая мощность машины	60 кВт	60 кВт	70 кВт	80 кВт
11	Масса нетто	30Т	36Т	38Т	40Т
12	Габаритные размеры (Д*Ш*В)	Специальное оборудование (в зависимости от фактических условий)	Специальное оборудование (в зависимости от фактических условий)	Специальное оборудование (в зависимости от фактических условий)	Специальное оборудование (в зависимости от фактических условий)

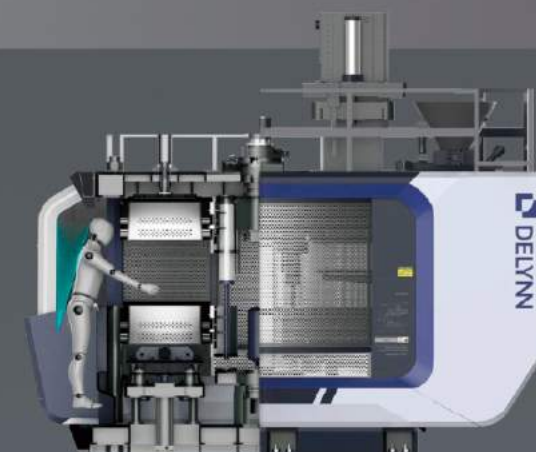
АВТОМАТИЧЕСКАЯ ФОРМОВОЧНАЯ МАШИНА С ДВОЙНОЙ СТАНЦИЕЙ ВЕРХНЕГО И НИЖНЕГО ПЕСКОСТРЕЛА

- DLZX5060SX
- DLZX6070SX



Технические характеристики

- Вращающаяся двойная станция с четырьмя ящиками, установка стержня и формовка осуществляются синхронно, что сокращает цикл формовки и повышает эффективность производства.
- Используется верхняя и нижняя вертикальная пескоструйная обработка с возможностью регулировки положения и размера сопла, использованием сокращенного канала подачи песка, отсутствием мертвого угла при подаче песка и высокой эффективностью работы песчаных форм.
- Машина оснащена автоматическим устройством смены форм, обеспечивающим удобную замену форм и высокую безопасность.
- Многонаправленная конструкция рабочей области и просторная рабочая зона позволяют одновременно работать двум операторам и повышают производительность.
- Конструкция с широким окном повышает эффективность сборки и обслуживания; симметричность конструкции обеспечивает многопрофильность оборудования и удобное автоматическое совмещение линий.
- Используется импортная сервогидравлическая система, а масляный охладитель позволяет контролировать температуру масла. Вертикальная конфигурация делает гидравлическую систему более стабильной и снижает частоту отказов.



АВТОМАТИЧЕСКАЯ ПЕСКОСТРЕЛЬНАЯ СТЕРЖНЕВАЯ МАШИНА С ДВОЙНОЙ ГОЛОВКОЙ

- DLZS3828SA
- DLZS5050SA
- DLZS6060SA
- DLZS8080S



Основные характеристики и технические параметры

№	Параметр	DLZS3828SA	DLZS5050SA	DLZS6060SA	DLZS8080S
1	Макс. масса для стержневого ящика	3,2 кг x 2	5 кг x 2	5 кг x 2	15 кг x 2
2	Макс. размер формы (ДхШхВ)	380 x 280 x 200 мм	500 x 500 x 250 мм	600 x 600 x 250 мм	800 x 800 x 500 мм
3	Ход эжектора слева направо	125 мм	≤250 мм	≤25 МПа	≤25 МПа
4	Макс. ход вертикального закрытия формы	≤300 мм	≤450 мм	≤450 мм	≤700 мм
5	Мощность нагрева	8 кВт	15 кВт	16 кВт	37 кВт
6	Масса нетто	600 кг	940 кг	1250 кг	3000 кг
7	Габаритные размеры (ДхШхВ)	1570*1400*1752 мм	1960*1680*2240 мм	2030*1820*2260 мм	2570*1285*3100 мм
8	Примечание: в соответствии с требованиями заказчика может быть установлен передний или задний сердечник выталкивателя.				

АВТОМАТИЧЕСКАЯ ПЕСКОСТРЕЛЬНАЯ СТЕРЖНЕВАЯ МАШИНА С ДВОЙНОЙ ГОЛОВКОЙ

- DLZS5050SB
- DLZS8080SB
- DLZS100100SB



Основные характеристики и технические параметры

№	Параметр	DLZS5050SB	DLZS8080SB	DLZS100100SB
1	Макс. масса для стержневого ящика	5 кг x 2	15 кг x 2	25 кг x 2
2	Макс. размер формы (ДхШхВ)	500 x 500 x 215 мм	800 x 800 x 450 мм	1000 x 1000 x 500 мм
3	Ход эжектора слева направо	250 мм	≤250 мм	≤300 мм
4	Макс. ход вертикального закрытия формы	≤450 мм	≤700 мм	≤800 мм
5	Мощность нагрева	15 кВт	37 кВт	40 кВт
6	Масса нетто	1200 кг	3500 кг	5200 кг
7	Габаритные размеры (ДхШхВ)	1960 x 1850 x 2240 мм	2570 x 2845 x 3100 мм	2910 x 3455 x 3560 мм

ЭФФЕКТИВНЫЙ РОТОРНЫЙ ПЕСКОСМЕСИТЕЛЬ



Технические характеристики

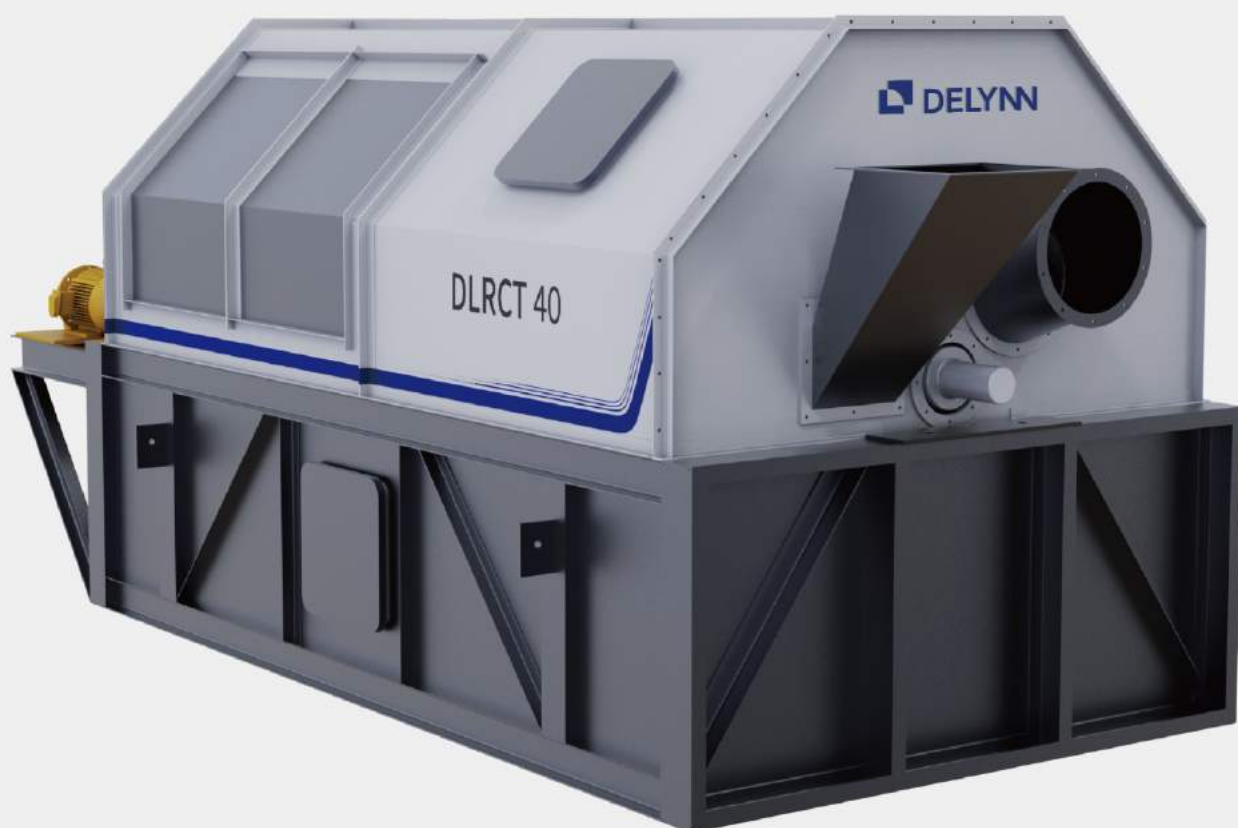
- Передовая зарубежная конструкция, высокоэффективный высокоскоростной ротор для повышения эффекта бентонита, специальная зубчатая передача, высокая эффективная мощность и снижение энергопотребления;
- Износостойкая керамическая нижняя пластина, износостойкая керамическая боковая пластина, шасси с чугунной отделкой, полностью обработанные стенки цилиндра и центральная камера подшипника;
- Двойной S-образный нижний скребок и нижний скребок имеют небольшой зазор с боковой пластиной (что обеспечивает отсутствие твердых комков и расслоения при перемешивании песка);
- Машина оснащена импортными подшипниками, режущей головкой из сварочного сплава YG8 и наплавочным материалом из твердого сплава, что обеспечивает длительный срок службы изделия;
- Применяется дозированное добавление отработанного песка, нового песка, вспомогательных материалов и воды.

Основные характеристики и технические параметры

№	Параметр	TM190-75	TM240-90	TM240-110	TM285-160	TM285-200
Габаритные размеры						
1	Диаметр	1950	2460	2460	2900	2900
2	Длина удлинителя привода ротора	710	730	730	700	800
3	Высота смесителя песка	2080	2405	2405	2480	2480
4	Высота весового дозатора	1750	1600	1900	1950	2250
5	Центральная ширина весового дозатора	860	1200	1200	1500	1500
6	Межцентровое расстояние между пескосмесителем и весовым дозатором	300	400	400	450	450
7	Ширина удлинителя главного привода	2100	2450	2550	2800	3000
8	Длина удлинителя главного привода	1650	1850	1850	1950	2000
9	Длина удлинителя ковша для песка	1470	1975	1975	2330	2330
Загрузка						
1	Количество порционной загрузки	1000	1400	1850	2500	3200
2	Время смешивания	100	100	100	100	100
3	Количество формовочной смеси/час	36	36	36	36	36
4	Количество формовочной смеси	40 36 т/ч	56 50 т/ч	75 66 т/ч	100 90 т/ч	130 115 т/ч
5	Доступная емкость весового дозатора	1,0	1,4	1,8	2,5	3,1
6	Доступная емкость вспомогательного дозатора	0,1	0,15	0,15	0,15	0,15
Смеситель						
1	Мощность привода	75	90	110	160	200
2	Количество формовочной смеси	2,1	1,8	1,65	1,8	1,75
Высокоскоростной ротор						
1	Количество порционной загрузки	1/37	1/45	2/45	2/55	200
2	Время смешивания	1,0	0,9	1,35	1,0	0,95
Загрузка						
1	Общая мощность привода	112	135	200	250	310
2	Количество формовочной смеси	3,1	2,7	3,0	2,8	2,7
3	Масса	6700	12400	13200	16900	17000

ДВУХСЛОЙНОЕ ОХЛАЖДАЮЩЕЕ ОПРОКИДЫВАЮЩЕЕ СИТО RCT

- DLRCT-20
- DLRCT-40
- DLRCT-60
- DLRCT-80



Технические характеристики

- Благодаря встроенной функции охлаждения отработанный песок с разницей температур сухого и влажного песка полностью перемешивается с получением смеси в секции барабана, а температура и влажность отработанного песка становятся более стабильными.
- Скорость вращения барабана выше, чем скорость вращения охлаждающего барабана, поэтому при более высокой скорости вращения достигается лучшее перемешивание и увеличение площади поверхности старого песка, что повышает эффективность охлаждения.
- Плавная и бесшумная работа.
- Низкое энергопотребление: благодаря гравитации и собственному дефлектору старый песок вращается в барабане, взвешивание не зависит от воздухоудовки, принудительная очистка не зависит от скребка, а также практически отсутствует износ.
- Двухслойное сито может играть более эффективную роль в дроблении и не увеличивает количество поступающей стержневой смеси.

Основные характеристики и технические параметры

№	Параметр	DLRCT-20	DLRCT-40	DLRCT-60	DLRCT-80
1	Максимальная производительность обработки	20 т/ч	40 т/ч	60 т/ч	80 т/ч
2	Просеивающий цилиндр	1630 мм	1910 мм	2400 мм	2600 мм
3	Охлаждающий цилиндр	1500 мм	1750 мм	1900 мм	2000 мм
4	Скорость вращения барабана	3590 мм	4332 мм	5485 мм	5485 мм
5	Расход воздуха	29 об/мин	20 об/мин	21 об/мин	5485 мм
6	Мощность	3-4%	3-4%	3-4%	3-4%
7	Система наполнения водой	Электрический пневмогидравлический	Электрический пневмогидравлический	Электрический пневмогидравлический	Электрический пневмогидравлический
8	Объем воздуха для удаления пыли	25-30 мм	25-30 мм	30-35 мм	30-35 мм
9	Спецификация сетки	нержавеющая сталь/6*16*φ2,5		нержавеющая сталь/6*16*φ2,5	
10	Диапазон охлаждения	35-40 °C Около 35-40 °C			

ДВУХДИСКОВЫЙ ОХЛАДИТЕЛЬ

- RFD30
- RFD45
- RFD60
- RFD85



Технические характеристики

- Принудительное охлаждение возвращаемой смеси, повышение влажности старой смеси и предварительное смешивание, повышающие стабильность формовочной смеси и обеспечивающие высокое качество отливок.
- Благодаря встречному вращению перемешивающего устройства возвращаемый песок после добавления воды, количественно удерживаемой в механизме, непрерывно перекачивается по восьмиточечной траектории, исключая принцип «первый на входе - первый на выходе», а мощный поток воздуха отводит скрытую теплоту парообразования частиц песка, обеспечивая достаточное охлаждение и гомогенизацию.
- Регулирование обратного потока песка.
- Определение температуры обратного потока песка.
- Контроль стабильности тока главного двигателя перемешивания.
- Контроль расхода воды.
- Контроль расхода и определение температуры песка на выходе.
- Дополнительные опции: контроль влажности, увлажнение старого песка до стабильного приемлемого уровня.

Основные характеристики и технические параметры

№	Параметр	RFD30	RFD45	RFD60	RFD85
1	Максимальная производительность обработки	30 т/ч	40 т/ч	60 т/ч	80 т/ч
2	Мощность	15 кВт	22 кВт	22 кВт	45 кВт
3	Мощность вентилятора	15 кВт	18,5 кВт	22 кВт	30 кВт
4	Аналоговый контроль количества				
5	Объем воздуха для удаления пыли	7000 м³/ч	9200 м³/ч	13 000 м³/ч	16 000 м³/ч

ОДНОСЛОЙНЫЙ ОХЛАЖДАЮЩИЙ БАРАБАН ДЛЯ ВСТРЯХИВАНИЯ L32



Технические характеристики

- Хорошая жесткость, высокая стабильность, надежность даже при низкой частоте отказов.
- Разделение отливок отработанным песком, малое количество вмятин на отливках и низкий уровень шума.
- Высокопрочный и мощный роликовый стол для обработки, опорное колесо из ковкого чугуна, широкий ряд тяжелых подшипников.
- Опорное колесо из ковкого чугуна, тяжелый подшипник, регулируемые зазоры.
- Специальный дефлектор, уменьшение вибрации.
- Система подачи воды и система измерения температуры могут быть установлены в соответствии с потребностями заказчика.

ИМПУЛЬСНЫЙ ПЫЛЕСБОРНИК С ВОЗДУШНОЙ КОРОБКОЙ

- LPM200
- LPM300
- LPM400
- LPM500
- LPM600
- LPM800



Технические характеристики

Импульсный пылесборник с воздушной коробкой представляет собой достаточно современный пылесборник, реализуемый в настоящее время в Китае. Он состоит из верхнего шкафа (камера очистки), среднего шкафа (камера фильтра), нижнего шкафа (зольный бункер), клапана выгрузки золы, механизма обдува и электрического управления. Во время работы пылегазовая смесь проходит через отводной резервуар. Вследствие резкого расширения объема скорость потока крупнозернистой пыль под действием скорости ветра опускается ниже скорости взвешивания, и пыль теряет способность находиться во взвешенном состоянии. Под действием силы тяжести она сначала попадает в зольный бункер. Тонкодисперсная пыль, изменив направление, устремляется вверх и задерживается на поверхности фильтровального мешка, а остаточный газ, проникая через фильтровальный мешок, попадает в камеру очистки воздуха и выбрасывается вентилятором. Ввиду образования слоя пыли на поверхности фильтровального мешка, когда внутреннее сопротивление увеличивается до установленного предела, механизм продувки пыли может автоматически открывать импульсный клапан и отдельно продувать воздух, который будет по спирали поступать в горловину мешка. Вибрация, возникающая при расширении и сжатии фильтровального мешка, стряхивает пыль, свисающую со стенок мешка, уменьшая сопротивление фильтровального мешка и возвращая его в нормальное состояние. Изделие полностью соответствует действующим национальным стандартам по выбросам.

Основные характеристики и технические параметры

№	Параметр	LPM200	LPM300	LPM400	LPM500	LPM600	LPM800
1	Объем обрабатываемого воздуха	15 000 м³/ч	25 000 м³/ч	30 000 м³/ч	35 000 м³/ч	45 000 м³/ч	60 000 м³/ч
2	Объем фильтруемого воздуха	205 м	347 м	416 м	486 м	625 м	833 м
3	Скорость фильтрующего потока	1,2 м/мин	1,2 м/мин	1,2 м/мин	1,2 м/мин	1,2 м/мин	1,2 м/мин
4	Мощность вентилятора	22 кВт	30 кВт	37 кВт	55 кВт	55 кВт	75 кВт
5	Модель вентилятора	6.3C	8C	9C	10D	10D	10.5D
6	Характеристики мешка	φ130, Д=2-4 м					
7	Подходящая температура на входе	80°С/ниже 80°С/					
8	Скорость фильтрующего потока и характеристики мешка могут быть скорректированы в соответствии с требованиями к концентрации выбросов						

СХЕМА ОТКРЫТОЙ КОНВЕЙЕРНОЙ ЛИНИИ ДЛЯ ЛИТЬЯ

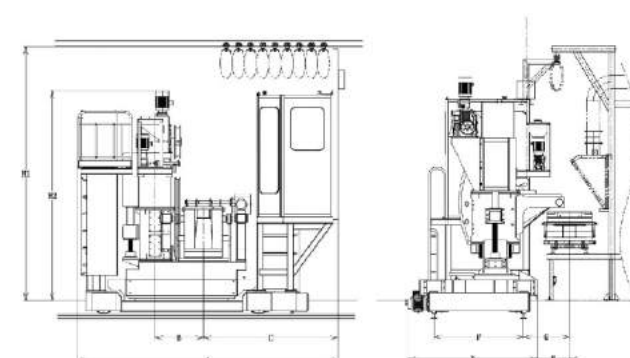
- DLAP4
- DLAP6
- DLAP8
- DLAP10



Технические характеристики

- Опрокидывание с центром в горловине ковша, подъем, движение вперед и назад, а также боковое движение с различной высотой песчаной формы и положением ворот, а также одновременное использование заливки.
- Система автоматической заливки экспертного уровня: система определения массы: при первой заливке требуется только первоначальная настройка скорости заливки, после чего параметры регулируются в соответствии с потребностями для достижения наилучшей сохранности, что может быть удобным при следующем применении.
- Система определения массы: использование датчика массы для определения и контроля массы расплавленного железа

产品尺寸



规格 (MM)

	DLAP4	DLAP6	DLAP8	DLAP10
A	3030	3380	3610	3730
B	650	700	750	800
C	1100	1180	1180	1280
D	2000	2200	2200	2280
E	400	500	520	550
F	1200	1300	1400	1500
G	650	700	750	800
H1	4000	4420	4680	4800
H2	3300-3800	3350-3850	3350-3850	3450-3950

Основные характеристики и технические параметры

№	Параметр	DLAP4	DLAP6	DLAP8	DLAP10
1	Вместимость	300-400 кг	400-600 кг	700-900 кг	1000-1200 кг
2	Контроль определения массы	Датчик массы для сбора и контроля данных в режиме реального времени			
3	Время заливки	≤8	≤13	≤15	≤18
4	Скорость заливки	2~5 кг/	2~10 кг/	2~12 кг/	2~12 кг/
5	Привод	Серводвигатель, асинхронный двигатель и инверторное управление			
6	Вспомогательная функция	Обнаружение заливочного мешка, определение массы в режиме реального времени, контроль скорости заливки, определение положения заливки, обнаружение расплавленного железа, синхронизация с формовочной линией (после заливки), регулировка высоты песчаной формы			

СХЕМА ЛИНИИ ПОДАЧИ ПЕСКА ХОРОШЕГО КАЧЕСТВА

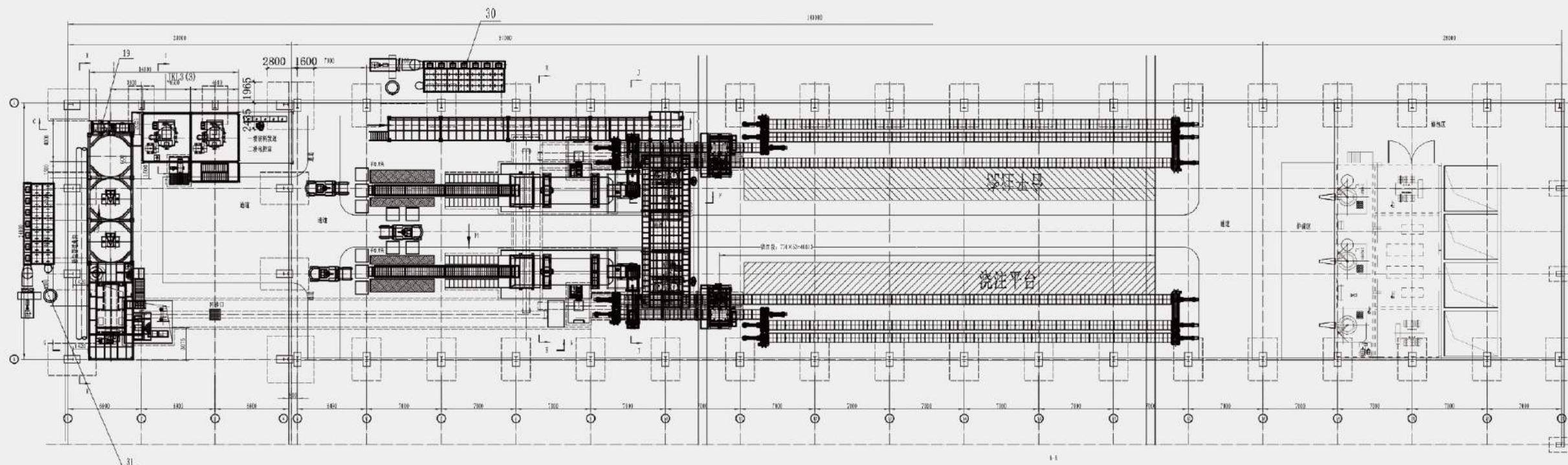


Технические характеристики

- Автоматическая открытая конвейерная линия для литья (сокращенно «открытая линия для литья») представляет собой механическую установку, которая включает в себя различные процессы литья (заливку в формы, охлаждение и т. д.) в литейном цехе для формирования производственной линии.
- Рабочая характеристика - непрерывная пульсация, доступны динамический и статический тип работы в зависимости от метода литья.
- В соответствии с требованиями заказчика может быть изготовлена открытая литейная линия с 1 или 2 формовочными машинами.
- Передовая технологическая идея, разумные требования к обработке, хорошая стабильность и высокая производительность средств автоматизации.
- Снижение трудоемкости, улучшение условий труда, сокращение отходов сырья и вспомогательных материалов, экологичность.

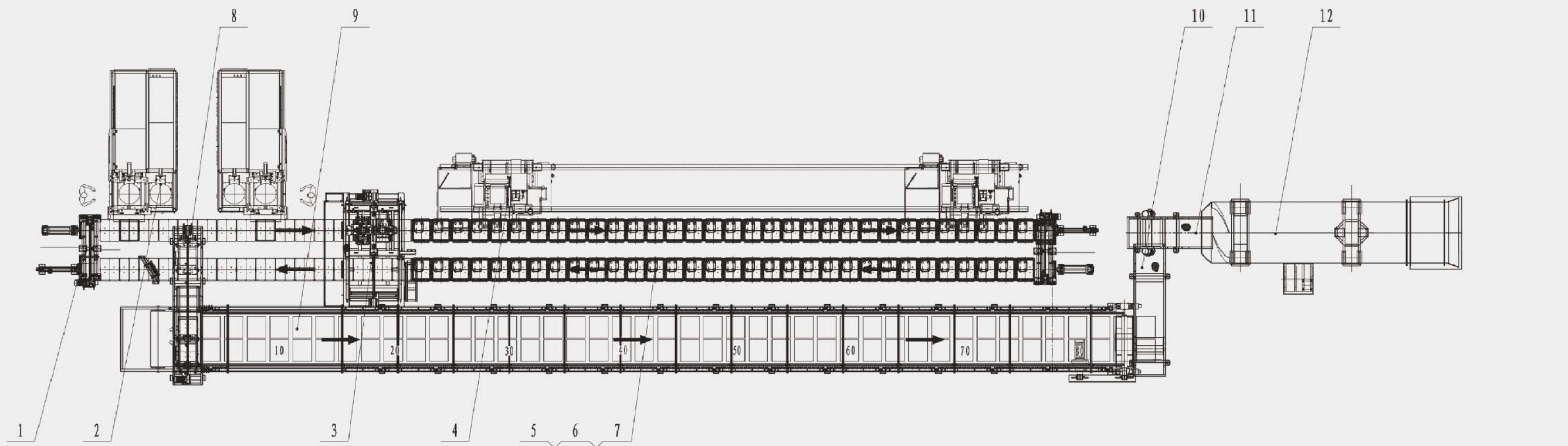
СХЕМА ЛИНИИ ПОДАЧИ ПЕСКА ХОРОШЕГО КАЧЕСТВА

- | | | | |
|--|--|---|---------------------------------------|
| 1. Вибрационная выбивная машина | 11. Двухдисковая система охлаждения с мешалкой | 21. Винтовой конвейер | 31. Автономный импульсный пылесборник |
| 2. Охлаждающий барабан для падающего песка | 12. Вибрационный резервуар | 22. Выпускной клапанЭффективный роторный пескосмеситель | 32. Электронная система управления |
| 3. Ленточный конвейер P-1 | 13. Ковшовый элеватор D-2 | 24. Ленточный конвейер P-8 | 33. Станок для сыпучего песка B650 |
| 4. Станок с фартуком | 14. Двустороннее разгрузочное устройство | 25. Ленточный конвейер P-9 | 34. Ковшовый элеватор D-4 |
| 5. Ленточный конвейер P-2 | 15. Ленточный конвейер D-2 | 26. Ленточный конвейер P-10 | 35. Винтовой конвейер |
| 6. Подвесной магнитный сепаратор | 16. Дисковый подающий механизм | 27. Одностороннее разгрузочное устройство | 36. Винтовой конвейер |
| 7. Ведущее колесо с постоянным магнитом | 17. Ленточный конвейер P-6 | 28. Ленточный конвейер P-11 | 37. Винтовой конвейер |
| 8. Ковшовый элеватор D-1 | 18. Ковшовый элеватор D-3 | 29. Пневматическое транспортирующее устройство | 38. Винтовой конвейер |
| 9. Двухслойное охлаждающее опрокидывающее сито | 19. Инерционная линейная вибрационная сетка | 30. Автономный импульсный пылесборник | 39. Винтовой конвейер |
| 10. Ленточный конвейер P-3 | | | |



- Применяются магниты промышленного класса с сильным магнитным полем, способные адсорбировать и отделять все железные частицы, комочки и прочие фрагменты железа в старом песке от горячего песка при высокой температуре.
- Изделие оснащено мощной системой охлаждения, способной охлаждать горячий песок с температурой более 100 градусов за короткий период времени до температуры ниже 50 °C или близкой к комнатной температуре.
- Применяется совершенная система пылеудаления, благодаря чему старый песок не загрязняется пылью в процессе падения, транспортировки и смешивания, а также поглощается и удаляется избыток пыли в отработанной формовочной смеси.
- Полноценная конструкция сетки позволяет полностью отделять и удалять песчаные блоки и включения из старого песка.
- Применяется высокоточная система количественного измерения, позволяющая точно взвешивать добавляемые материалы и устанавливать различные пропорции путем изменения параметров в любой момент времени. После определения параметров соотношение материалов становится постоянным.
- Благодаря эффективной системе транспортировки только что распакованная и вытряхнутая старая формовочная смесь быстро, плавно и стабильно подается в необходимое место с помощью ленты и элеватора, а формовочная смесь снова подается в место формовки путем перемешивания и смешивания.
- Эффективный механизм перемешивания песка позволяет полностью перемешивать и смешивать старый песок, вспомогательные материалы и воду для получения качественной смеси.
- Применяется полностью электронная система управления и контроля, позволяющая в любое время с высокой точностью отслеживать работу каждой организации и обладающая функциями раннего предупреждения и сигнализации.
- Внедрена комплексная система послепродажного обслуживания, учитывающая и удовлетворяющая все потребности клиентов.

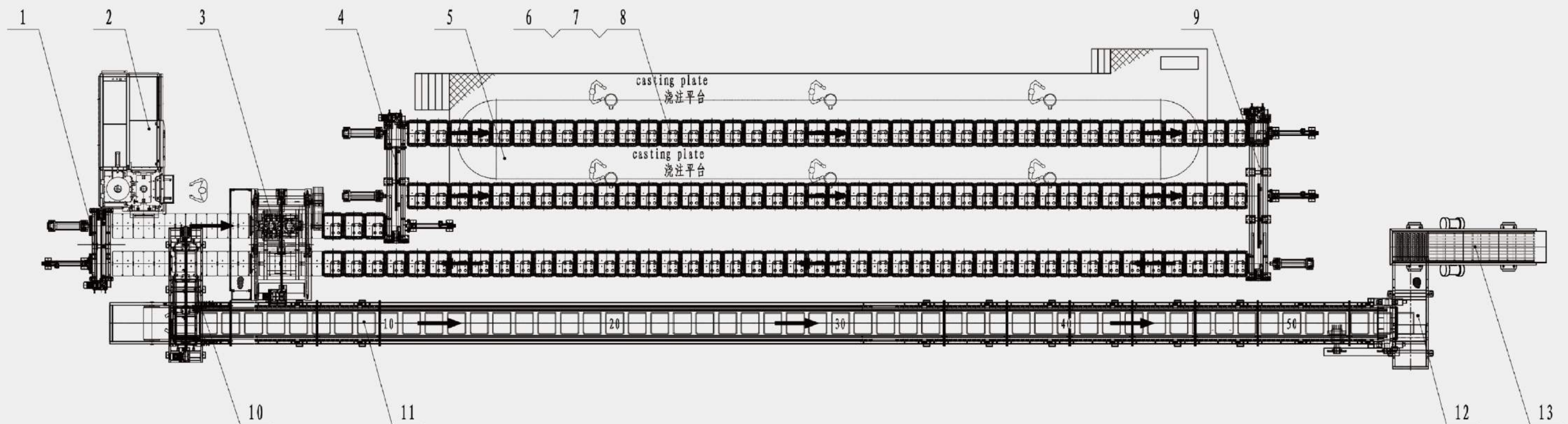
ПЛАН А РАСПОЛОЖЕНИЯ СТАТИЧЕСКОЙ ЛИТЕЙНОЙ ЛИНИИ



1. Устройство для трансформации пластин на тележке
2. Автоматическая формовочная машина
3. Устройство для трансформации кожуха и железной прижимной пластины
4. Автоматическая машина для заливки
5. Пластина тележки
6. Кожух

7. Железная прижимная пластина
8. Толкатель песчаной формы
9. Двухрядный охлаждающий транспортер
10. Вибрационный конвейер А
11. Вибрационный конвейер В
12. Барабанная выбивная машина

ПЛАН В РАСПОЛОЖЕНИЯ СТАТИЧЕСКОЙ ЛИТЕЙНОЙ ЛИНИИ



1. Устройство для трансформации пластин на тележке А
2. Автоматическая формовочная машина
3. Устройство для трансформации кожуха и железной прижимной пластины
4. Устройство для трансформации пластин на тележке В
5. Установка для заливки
6. Пластина тележки
7. Кожух

8. Железная прижимная пластина
9. Устройство для трансформации пластин на тележке С
10. Толкатель песчаной формы
11. Однорядный охлаждающий транспортер
12. Вибрационный конвейерный канал
13. Выбивная машина

Вплощайте «зеленую» мечту совместно с передовыми компаниями.

